

LOCTITE® PC 7350

4月, 2017

产品描述:

LOCTITE® PC 7350具有以下产品特性:

技术	聚氨酯
化学类型	聚氨酯树脂和异氰酸酯和
外观- 组 A	棕色液体, 黑色
外观- 组 B	黄色至琥珀色
混合之后的颜色	黑色
组成	双组 - 需要混合
混合比率, 按重 树脂:固化剂	93 : 100
混合比率, 按体积 树脂:固化剂	1 : 1
固化方式	室温固化
应用	传送带/橡胶修复
主要优点	<ul style="list-style-type: none"> ● 自流平 ● 使用方便 ● 快速固化 ● 较好的附着力 ● 撕裂强度高 ● 高柔韧性 ● 高剥离强度

LOCTITE® PC 7350 是一种100%固体, 室温固化的双组份聚氨酯, 固化后坚韧有弹性. 可用做粘合剂, 密封剂和修补剂, 具有良好的自流平性和快速固化性. 以上优势使该产品成为现场维修的最佳选择, 可用在传送带和其他橡胶部件上. 典型的应用包括修复或重建研磨机, 水泵, 饲料碗, 料斗, 槽等工件的衬板, 和修补铸造的聚氨酯网和内衬.

未固化材料典型特性

A组 :

比重, g/cm³ 1.14
 粘度, Brookfield - RV, 25 ° C, mPa.s (cp):
 转子 6, 转速 20 rpm 10,000至30,000

B组 :

比重, g/cm³ 1.05
 粘度, Brookfield - RVDV, 25 ° C, mPa.s (cp):
 转子 4, 转速 20 rpm 3,000至8,000

典型固化特性

固化特性

固化时间 @ 25 ° C, 小时 2

凝胶时间 @ 25 ° C, 钟 7

固化后材料典型性能

25° C下固化7天

物理特性:

硬度 (Shore A), ASTM D2240 87
 拉伸强度ISO 37 N/mm² 11 (psi) (1,600)
 延伸率ISO 37, % 275
 撕裂强度, ISO 34-1 N/mm 53 (lb./in.) (300)

注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS).

使用指南

表面处理:

1. 为了获得最佳的性能, 粘结表面应该是清洁的, 没有污垢、油脂和其他污染物.
2. 剪掉松散的、损坏的皮带表面, 确保不剪坏面料.
3. 用砂轮或钢丝轮磨损修复区, 使结合面粗糙. 研磨过程中避免皮带过热, 橡胶熔化.
4. 使用Loctite®溶剂型清洗剂(即SF 8220 Flex cleaner或Teroson®D)积极清洁准备好的表面, 并等待干燥.
5. 使用Loctite®Fixmaster®蚀刻剂, 在25° C (77F)或60钟后在10° C(50F)的温度下干燥30 钟, 以获得最佳效果.

混合

1. **卡筒包装:** 将卡筒插入胶枪中, 轻轻拨动扳机将柱塞推进卡筒中. 取下前盖, 排除少 胶水, 确保两边均匀、自由流动. 连接静态混胶嘴后开始打胶.
2. 排出距离混胶嘴 端3~5厘米的一段胶水, 因为它可能没有充 混合.
3. 快速施工, 因为材料会再混胶嘴中反应固化.
4. **罐装:** 将固化剂倒入主剂中, 充 混合, 直到颜色和浓度均匀 (1~2 钟). 混合后, 在最大工作时间内涂抹到修复表面.

使用方法:



1. 将材料涂在基材上, 然后用塑料刮板将其抹平, 使其最大限度地与基材表面接触和粘附。
2. **卡筒包装:** 如果一次不使用完整套产品, 将混胶嘴留在卡筒上。混胶嘴起到密封作用, 下一次使用时请更换新的混胶嘴。

LOCTITE®PC 7350在高温下很快就能固化, 缩短了适当的工作时间, 并可能导致过早固化。

覆盖

使用400ml包装的套装不考虑增厚和维修的情况, 在6毫米 (.25in)厚度下、覆盖率将达到567cm² (88in²)

维修

涂层中发现的任何空隙、针孔或低厚度区域应通过轻度磨削、清洁和涂抹产品进行修复

清除

产品应用后(未固化)可以使用带LOCTITE SF 7070或者溶剂(丙酮或者异丙醇)的清洗工具清洗, 产品一旦固化, 产品只能被机械打磨的方式去除

不适用于产品规格

本文所载技术数据仅供参考。请与您当地的质 部联系, 寻求对该产品规格的帮助和建议

贮存条件

最佳贮存: 2°C至21°C。贮存温度低于2°C或高于21°C 对产品性能有影响。不要将任何材料倒回原包装内。除了以上所指出的 以外, 对于产品被污染或在某些条件下贮存, 汉高有限公司不 承担责任。如需其他信息, 请与技术服务中心或客 服务代表联系

单位换算

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$
 $\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$
 $\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

免责声明

注:

本技术数据表 (本表) 所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、 并因用途变化及不受我掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此, 汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、 预期用途及结果不承担责任。我强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 因我过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供, 则提请另行注意如下事项:

若汉高被裁定应承担责任, 无论基于何种法律依据, 汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供, 以下免责应予适用:

本技术数据表 (本表) 所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、 预期用途及结果不承担责任。我强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。非经另行明示约定, 我对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 但因我过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供, 以下免责应予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考, 并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上, 及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题, 包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题, 不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成 都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成 的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明, 本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 0.0